



GESTION DÉLÉGUÉE DE L'ASSAINISSEMENT

UNE SOLUTION FIABLE ET ÉCONOMIQUE POUR UNE PME

“ VOUS ÊTES POUR NOUS SYNONYME DE GESTION ÉCONOMIQUE ET DE SÉCURITÉ ENVIRONNEMENTALE ”

M. Alain Brune, Président-Directeur Général de BRUNE LAVAGE SAS

« Notre métier, le nettoyage des citernes de transport de produits chimiques et agro-alimentaires, nous rend sensible aux conséquences sur l'environnement et attentif aux solutions adéquates. Pour une structure comme la nôtre, les charges liées à l'exploitation de la station d'épuration et à l'élimination des boues sont conséquentes. Néanmoins ce poste stratégique, synonyme pour nous de gestion économique et de sécurité environnementale, nous a conduit assez naturellement à préférer l'externalisation, qui nous offre des solutions plus professionnelles et plus compétitives. »





BESOINS DU CLIENT

La PME BRUNE LAVAGE SAS, située à proximité de sites chimiques et alimentaires et d'axes routiers importants, dont l'autoroute Paris – Lille, assure sur trois pistes le nettoyage automatique des cuves de transport de produits chimiques et alimentaires. Elle dispose de son propre dispositif de traitement des eaux industrielles avant rejet au réseau de collecte des eaux usées communales.

L'épuration des effluents issus du lavage de citernes nécessite un traitement particulier et une surveillance accrue en raison de leur variabilité (forte fluctuation sur la DCO: maxi à 10 000 mg/l) et de leur composition en éléments indésirables. Attentif et respectueux, BRUNE LAVAGE SAS cherchait un partenaire dont l'expertise et le professionnalisme garantissaient la fiabilité du traitement des eaux usées industrielles et la maîtrise de la production de boues, poste coûteux en exploitation pour une PME.



OFFRE DE SOLUTIONS

À l'écoute des attentes et des contraintes de notre client, nous avons proposé une offre d'accompagnement adaptée comprenant la conduite et l'exploitation d'une filière physico-chimique et d'une filière biologique. Par ailleurs, nous nous sommes engagés jusqu'en 2009 à assurer l'intégralité du traitement des effluents:

- mise à disposition du personnel compétent pour gérer cette installation
- exploitation des installations et maintenance des équipements
- prise en compte de gains partagés
- diverses prestations: fourniture en réactifs, analyse des effluents et de l'eau traitée, prise en charge des consommations en eau et électricité du site, optimisation du procédé, assistance technique
- gestion et traitement des boues

BÉNÉFICES

> **Afin de satisfaire au mieux les attentes de notre client, nous assurons la gestion globale du traitement tout en optimisant l'utilisation de la station d'épuration.**

- Surveillance renforcée de la qualité des rejets
- Diminution de l'épaississement des graisses
- Amélioration de la dilution des graisses et augmentation de la capacité de traitement de la DBO₅
- Diminution de l'impact des rejets sur le milieu naturel
- Optimisation de la production de boues
- Optimisation des consommations en produits chimiques
- Respect de la convention de rejet: gains d'exploitation pour le client

Les engagements contractuels mis en place entre Lyonnaise des Eaux et BRUNE LAVAGE ont permis à cette PME de s'assurer une expertise et une maîtrise, garants de résultats économiques et environnementaux.



LYONNAISE DES EAUX

Direction Commerciale
11, place Édouard VII – 75009 Paris – France
Tél: +33 1 58 18 50 00 – Fax: +33 1 58 18 51 97
contact@lyonnaise-des-eaux.fr – www.lyonnaise-des-eaux.fr