

L'EAU POUR L'INDUSTRIE DE LA CHIMIE

- AJINOMOTO
- ARKEMA
- BUDELPACK
- DEGUSSA
- ESTEVE QUIMICA

- NAPHTACHIMIE
- POLIMERI EUROPA
- RHODIA OSIRIS
- SOLVAY
- TIOXIDE EUROPE





ENJEUX DE L'INDUSTRIE

Sous la pression concurrentielle, l'industrie chimique présente un visage en forte mutation. Elle se doit d'avoir une taille critique sur un marché en mouvement et le paysage industriel est de ce fait en perpétuelle reconstruction : restructurations, fusions.

L'eau est une matière première importante dans le domaine de la chimie de base. Une gestion efficace du cycle de l'eau industrielle peut impacter les performances de production, les coûts d'exploitation et l'environnement de chacun des sites (souvent classés Seveso, parfois seuil haut). Dans le cadre de réorganisation de sites,

les exploitants historiques des nouvelles plateformes chimiques multi-partenaires n'ont plus la taille critique pour continuer à gérer les utilités. Ils cherchent souvent à déléguer ce poste pour se concentrer sur leur activité de production. La gestion de leurs installations en traitement d'eau demande une grande maîtrise de la part de l'exploitant pour faire face à la variabilité des effluents et de leur concentration, tout en respectant des contraintes QHSE très rigoureuses.

OFFRE DE SOLUTIONS

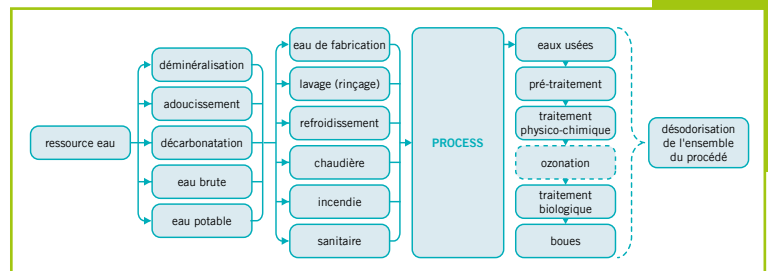
Nous proposons une gamme complète de solutions pour aider l'industrie chimique à atteindre ses objectifs en terme de rentabilité et d'environnement, à travers une expertise forte dans la conception, l'ingénierie et l'exploitation, sur tout le cycle de l'eau :

- eaux de process (refroidissement, chaudière)
- eaux résiduaires (jus concentrés, lavages, régénérations...): des procédés de réutilisation des eaux sont envisageables selon vos besoins.

Nous mettons aussi en place des filières de traitement de boues adaptées


- utilités : eau potable / réseaux d'incendie / eaux pluviales

Nous connaissons bien les contraintes des sites chimiques en terme de sécurité et d'environnement et pouvons proposer aux industriels des contrats susceptibles de couvrir tous les besoins en eau du site, de sa production à son rejet en milieu naturel ou en station collective, et résolvant les éventuels problèmes d'odeurs.



BÉNÉFICES

Partenaire à vos côtés, nous disposons des moyens et du savoir-faire nécessaires pour gérer au mieux vos installations et vous apporter :

- des économies substantielles sur la gestion des utilités eau (en moyenne, 20 % d'économie avec une qualité d'eau améliorée)
- une optimisation de vos coûts annexes grâce à une politique d'achat centrée sur le traitement d'eau : réduction des coûts de réactifs, détermination de la filière boue la plus adaptée
- la possibilité d'utiliser une éventuelle surcapacité de votre station d'épuration et de partager des gains sur ce poste pouvant atteindre 30 % d'économie (service )
- un engagement fort et sur le long terme sur la qualité des rejets en adéquation avec les normes en vigueur
- une garantie sécurité grâce à notre certification UIC DT 78 et un système de management HSE adapté à vos attentes
- une démarche forte en terme de Ressources Humaines, grâce aux nombreuses possibilités offertes par le Groupe SUEZ pour les transferts de personnel, valorisant votre image sociétale.

Notre métier vient en support du vôtre pour vous soulager dans la gestion de votre eau et vous permettre d'avancer dans vos démarches de développement durable.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet - 92420 Vaucresson - France
Tél. : +33 1 47 95 88 00 - Fax : +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com - www.ondeo-is.com