



LA MISE EN PLACE RÉUSSIE D'UNE SOLUTION INNOVANTE

POUR RÉDUIRE LA PRODUCTION DE BOUES À MOINDRE COÛT



“ VOUS NOUS AVEZ PROPOSÉ UNE APPROCHE GAGNANT-GAGNANT ”

M. Jacques Feuillet, Directeur du site Cogesal-Miko de Saint-Dizier

«Vous avez su comprendre la problématique de Cogesal-Miko sur le site de Saint-Dizier. Votre solution est basée sur une approche gagnant-gagnant, qui intègre l'amélioration des performances environnementales de notre site.»





BESOINS DU CLIENT

Filiale du Groupe Unilever, l'usine de Cogesal-Miko est implantée à Saint-Dizier (52). Dans une usine ultra-moderne qui emploie 600 personnes sur site, elle y produit plus de 100 millions de litres de crème glacée par an.

Le respect de la qualité est pour Miko une règle absolue dans le cycle de fabrication. Attentive et soucieuse du respect de l'environnement, Cogesal-Miko a équipé l'usine de Saint-Dizier d'une installation de traitement des eaux usées afin de respecter les normes très strictes pour un rejet dans le milieu récepteur (plus de 200 000 m³ d'eau rejetés annuellement dans la Marne).

Afin de se conformer à cette réglementation, tout en anticipant une croissance de ses volumes, Cogesal-Miko cherchait un partenaire qui puisse l'aider à maîtriser sa production de boues, poste coûteux sur l'exploitation, et proposer un contrat de résultats, lui garantissant une réduction globale des coûts d'exploitation.

OFFRE DE SOLUTIONS

Suite à une étude approfondie des besoins et des contraintes et à l'identification de la technologie la mieux adaptée, la solution **BioControl**[®] s'est avérée la plus à même de satisfaire les exigences de Cogesal-Miko. La mise en place du procédé, au travers de diverses améliorations sur les installations existantes, telles que la modification du bassin-tampon et l'ajout d'un bassin **BioControl**[®] pour un montant total de 300 k€, s'est accompagnée d'un contrat d'exploitation de la station sur 5 ans en partenariat avec Lyonnaise des Eaux, qui inclut une garantie contractuelle de réduction de sa production de boues et comprend :

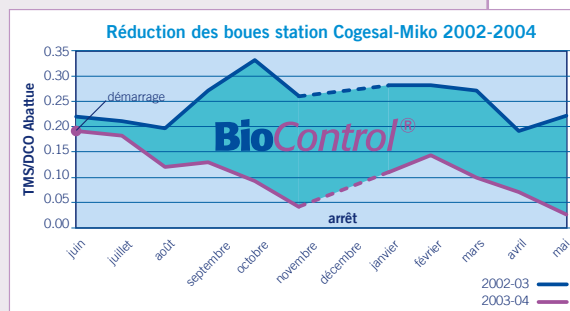
- la gestion du personnel sur site
- l'exploitation des installations et la maintenance de ses équipements
- le financement et la réalisation des investissements (dont le renouvellement électromécanique)
- la réalisation des travaux
- diverses prestations annexes : fourniture en réactifs, analyses, prise en charge des consommations en eau et électricité du site, optimisation du procédé et assistance technique (service 7j/7 et 24h/24)
- le transport et le traitement des boues



BÉNÉFICES

> Face à l'augmentation de la capacité de production, une adaptation réussie de la station d'épuration, utilisant au mieux les installations existantes :

- mise en service au bout de 6 mois seulement
- réduction effective globale de 40 % des boues
- diminution de l'épaississement des graisses
- amélioration de la dilution des graisses et augmentation de la capacité de traitement de la DBO₅
- carences en phosphore couvertes naturellement par le procédé – besoins en azote moindres
- totalité des charges polluantes des rejets nettement en-dessous des normes existantes



En 2 ans, BioControl[®] a permis de diminuer de 40 % le tonnage des boues du site de Saint Dizier et de réduire de 15 000 km au total la distance parcourue par les camions évacuant les boues. Cogesal-Miko a ainsi pu faire une économie de l'ordre de 35 % sur les coûts d'évacuation et de traitement de ses boues.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet – 92420 Vaucresson – France
Tél : +33 1 47 95 88 00 – Fax : +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com – www.ondeo-is.com