



L'ULTRAFILTRATION: UNE BARRIÈRE PHYSIQUE

POUR LA CLARIFICATION ET LA DÉSINFECTION DE L'EAU DE L'AVEYRON

“ UNE EXPERTISE, UNE TECHNOLOGIE, UN PARTENARIAT ”

M. Michel Aubaniac, Responsable Technique du site LACTALIS RODEZ



«Notre installation de traitement d'eau, sur filtre à sable, ne nous satisfaisait plus car son débit était trop faible. Le traitement d'eau de surface par UF est pour nous le process le mieux adapté à notre besoin: maîtrise automatisée des flux et niveau de qualité supérieur à la potabilité. Nous travaillons en partenariat avec la société INFILCO, la solution mise en place est performante. La collaboration entre nos équipes s'effectue dans un climat de confiance, avec un objectif défini d'amélioration continue.»





BESOINS DU CLIENT

Le Groupe LACTALIS, 1^{er} groupe laitier européen, 120 usines dans le monde, 80 en France, 9 milliards de litres de lait traités par an, des marques de qualité connues de tous: Président, Lactel, Bridel, Société, Rondelé, Galbani, La Laitière, etc.

Le site de Rodez a besoin de 2400 m³/jour d'eau de qualité alimentaire. La filtration sur sable utilisée depuis les années 60 pour traiter l'eau pompée de l'Aveyron devenait vétuste. Cette technique ne permettait plus de produire une eau de qualité suffisante pour assurer des productions conformes aux exigences de plus en plus élevées des clients. L'ultrafiltration apparaissant comme la meilleure solution pour obtenir une eau de qualité alimentaire, LACTALIS cherchait un partenaire maîtrisant cette technologie, reconnu par ses références et son expertise pour assurer l'étude, la réalisation, la mise en service, la formation du personnel exploitant et le suivi d'une installation produisant 100 m³/h en continu à partir d'une eau très chargée, avec des pics de turbidité dépassant les 150 NTU.

OFFRE DE SOLUTIONS

La solution proposée consistait en une chaîne de traitement complète autour d'une technologie innovante :

- un pré-traitement avec oxydation au bioxyde de chlore
- des membranes d'ultrafiltration en Polysulfone «out-in» (où l'eau brute circule de l'extérieur vers l'intérieur) pour la clarification et la désinfection de l'eau
- un traitement des eaux de lavage avant rejet au milieu naturel permettant de réaliser une économie de coûts d'assainissement

Un outil de supervision permet au client de gérer son exploitation et d'assurer le reporting et le suivi des indicateurs de performance.



BÉNÉFICES

> Une nouvelle technologie (membrane Polymem en polysulfone «out-in») dont les qualités dépassent celles des autres technologies disponibles :

- Seuil de coupure de 0,01 µm
- Matériau non biodégradable et résistant, lavable à l'eau et à l'air, mais permettant des lavages à l'acide et à la soude si nécessaire
- Module vertical et donc compact
- Procédé permettant un test d'intégrité automatique et visuel sans démontage du module

> Une solution fiable pour traiter des eaux très chargées :

- Clarification parfaite de l'eau de l'Aveyron (turbidité inférieure à 0,05 NTU)
- Garantie de débit de production et de disponibilité en permanence
- Outil de supervision et de gestion couplé à la technologie
- Expertise technique pour proposer des solutions d'optimisation

Notre partenariat avec LACTALIS lui a permis d'obtenir, dans des délais serrés, la mise en service d'une installation fiable et efficace, gérée par une équipe compétente. LACTALIS peut ainsi optimiser son bilan d'exploitation, tout en participant à une démarche de développement durable.



INFILCO

23, rue du professeur Victor Pauchet - 92420 Vaucresson - France
Tél: +33 1 47 95 88 00 - Fax: +33 1 47 95 89 99
info@infilco.com - www.infilco.fr