



L'EXPERTISE MEMBRANE

AU SERVICE DE LA COSMÉTIQUE

“ UN PARTENARIAT DURABLE QUI OUVRE DES VOIES D'AMÉLIORATION CONTINUE ”

M. Régis Nédelec, Responsable Environnement de Lever Fabergé Le Meux



«La gestion de l'eau est un métier à part entière qui nécessite la compétence des intervenants et engendre des contraintes spécifiques telles que l'astreinte. Notre volonté de valoriser l'environnement nous a motivé à établir un partenariat durable avec votre Groupe, basé sur des engagements de part et d'autre. Nous nous engageons de notre côté à respecter le niveau de nos rejets en milieu récepteur en nous appuyant sur l'expérience dont fait preuve notre partenaire en matière de traitement des effluents et sur son expertise pour ouvrir des voies d'amélioration continue.»



LEVER FABERGÉ

BESOINS DU CLIENT

Lever Fabergé, Groupe Unilever, fabrique des produits dentaires (dentifrices: Signal, Sanogyl, Très Près, Pepsodent) et représente la production européenne du Groupe en produits capillaires (shampoings: Organics, Timotei, Clear, Sunsilk) sur le site du Meux (Oise), où travaillent près de 300 personnes.

Le site disposait d'une station de traitement biologique et par membranes dont ils souhaitaient déléguer l'exploitation sur l'ensemble de la filière: exploitation, maintenance mécanique et électrotechnique, astreinte, etc.

OFFRE DE SOLUTIONS

Lever Fabergé a choisi une solution complète d'exploitation sur 5 ans, proposée en partenariat avec Lyonnaise des Eaux, avec engagement de notre part sur la qualité des rejets.

Un exploitant est délégué sur site à plein temps, assisté de l'équipe de maintenance d'une station d'épuration municipale proche. Un expert membranes assure l'exploitation de l'installation en place, grâce à une connaissance approfondie de la haute technicité du procédé.



BÉNÉFICES

> Une prestation de qualité répondant aux exigences du procédé

- Engagement de résultats avec amélioration de fonctionnement et augmentation du débit de filtration induisant l'augmentation du volume d'effluent traité, par optimisation de la qualité de la biomasse
- Amélioration de la siccité des boues
- Étude sur l'amélioration de la filtration membranaire: réduction du colmatage organique par élimination des silicones et réduction du colmatage minéral
- Amélioration de la qualité des boues en excès par réduction de la concentration en zinc des boues, de près de 50 %

> L'impact sur les coûts d'exploitation

La recherche constante de solutions plus économiques sur la totalité du procédé a permis:

- la mise en place d'une filière de compostage grâce à la réduction du volume de zinc dans les boues en dessous du seuil critique de 2800 mg de zinc/kg. Cette solution bien plus économique qu'une incinération des boues a permis de gagner environ 50 k€/an sur ce poste, gain pouvant être accru par la proposition d'une filière boues plus adaptée: séchage et valorisation en cimenterie au meilleur coût
- un gain au niveau des consommables: soude (gain de 11 k€/an) et anti-mousse

Lever Fabergé a su trouver en nous un partenaire dans la recherche d'optimisation de ses coûts et qui garantit par son expertise le fonctionnement optimal de ses installations.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet – 92420 Vaucresson – France
Tél: +33 1 47 95 88 00 – Fax: +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com – www.ondeo-is.com