

L'EAU POUR L'INDUSTRIE DE LA MICROÉLECTRONIQUE

- ALCATEL
- ATMEL
- IBM
- INFINEON
- PHILIPS
- SEAGATE
- SIEMENS
- STMICROELECTRONICS
- THALES

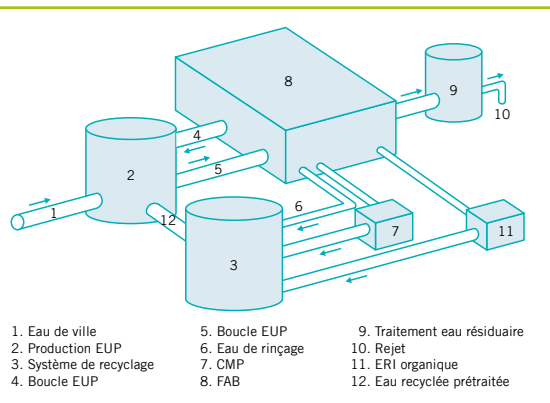


ENJEUX DE L'INDUSTRIE

La microélectronique est une industrie qui présente un développement probablement bien plus rapide que d'autres industries. Ceci en fait une industrie hautement concurrentielle, pour laquelle la tendance de croissance cyclique implique que ses fournisseurs soient aussi flexibles que rapides, et qu'ils garantissent des niveaux de qualité et d'excellence techniques identiques à ceux que cette industrie atteint elle-même dans ses fabrications.

La miniaturisation continue, suivant les directives de l'ITRS (International Technology Roadmap for Semiconductor), impose à l'industrie de la microélectronique une qualité d'eau de plus en plus exigeante. Utilisée comme agent de rinçage durant les différentes phases de production de ses composants, l'eau revêt une importance critique

pour le procédé de fabrication, tandis qu'en sortie d'usine, elle doit répondre à des normes de rejet de plus en plus strictes. Consciente de ses responsabilités environnementales, l'industrie de la microélectronique choisit des procédés de production prenant davantage en compte cet aspect, et cherche des approches nouvelles dans le traitement de l'eau ou la production d'eau ultrapure, à des coûts raisonnables.



OFFRE DE SOLUTIONS

Nous mettons à votre disposition notre expertise de l'eau utilisée en microélectronique par :

- la production d'eau ultrapure, avec la maîtrise de toutes les technologies existantes sur le marché, de l'osmose inverse à l'électrodéionisation (EDI), en passant par l'oxydation avancée et l'ultrafiltration
- la gestion des utilités : suivi et conditionnement des circuits de refroidissement fermés ou semi-ouverts et services associés
- le traitement des eaux résiduaires, prenant en compte le traitement adapté aux effluents contenant du fluor ou de l'ammoniac et aux slurries
- des solutions de recyclage (récupération et réutilisation), en construction et en exploitation
- le traitement et la valorisation des boues biologiques par compostage et/ou incinération ainsi que la valorisation en cimenterie des boues physico-chimiques issues du traitement des effluents fluorés.



BÉNÉFICES

- Par notre expertise sur le cycle de l'eau spécifique à l'industrie de la microélectronique, nous vous garantissons la maîtrise de votre exploitation, la fiabilité et la pérennité de vos installations.
- Nos solutions de recyclage permettent de réaliser des économies d'eau de l'ordre de 60 %.
- Nous travaillons en réel partenariat et pouvons vous proposer des solutions d'optimisation de vos installations comme la réutilisation de réactifs chimiques pour l'épuration des effluents (ex. : isopropanol utilisé dans le traitement des effluents ammoniacés).
- Vous avez la garantie que la qualité d'eau répond en permanence aux exigences de la Roadmap ITRS en vigueur.

Forts d'une expérience de plus de 25 ans en traitement d'eau pour l'industrie de la microélectronique, nous nous portons garants de la maîtrise de l'ensemble du cycle de l'eau sur vos installations.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet - 92420 Vaucresson - France
Tél. : +33 1 47 95 88 00 - Fax : +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com - www.ondeo-is.com