



UN ACCOMPAGNEMENT D'EXPERT

POUR GARANTIR LA CROISSANCE CONTINUE DE LA PRODUCTION

“ ENSEMBLE, NOUS AVONS CONSTRUIT UNE RELATION DE CONFIANCE ”

M. Philippe Turpin, Responsable exploitation utilités du site Procter & Gamble de Blois

«Votre professionnalisme et vos intervenants experts dans le traitement des eaux, ont permis dès le début d'établir d'excellentes relations nécessaires au suivi et à la réactivité de nos équipes, et qui a permis la réalisation d'un travail essentiel et conséquent.»





BESOINS DU CLIENT


Le site de Procter & Gamble à Blois est leader dans la production de shampoings (Herbal Essences, Head & Shoulders, Pantene).

Suite au développement des ventes en Europe, la production continue à augmenter et de nombreux investissements sont faits sur les chaînes de production.

Cette augmentation de la production a modifié la qualité des effluents et les installations de prétraitement des rejets existantes se sont avérées trop coûteuses et insuffisantes pour suffire à la charge, d'autant plus que la nouvelle réglementation imposait le traitement des effluents non chargés.

OFFRE DE SOLUTIONS


Nous avons proposé à Procter & Gamble une solution combinant moyens et services:

- la construction en 2003 d'une station de traitement physico-chimique avec flottateur, filtres à sable, filtre presse et 2 bassins tampons
- le dimensionnement des unités après un essai pilote
- un contrat d'assistance à l'exploitation, avec 2 interventions prévues par semaine et un service d'assistance téléphonique
- un engagement sur les coûts annuels des consommables et de la production de boues, en rapport avec la charge en entrée de station
- la prise en charge d'une partie des flux concentrés via le service  **ecoflow** (traitement sur un site tiers) qui vient en solution d'appoint



BÉNÉFICES

> Notre expertise du traitement des effluents

- Forte coopération entre les deux partenaires ayant permis la construction de l'unité de traitement dans un délai très court
- Réduction des coûts avec un engagement sur la diminution de l'utilisation de consommables
- Respect de l'environnement et mise en conformité avec la demande de la DRIRE pour le traitement des effluents non chargés
- Soulagement des unités d'épuration grâce au service  **ecoflow** lors des augmentations de charge à traiter

Notre partenariat efficace a permis à Procter & Gamble d'assurer au meilleur coût sa conformité aux réglementations environnementales auxquelles il était soumis.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet – 92420 Vaucresson – France
Tél : +33 1 47 95 88 00 – Fax : +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com – www.ondeo-is.com