



L'EAU POUR L'INDUSTRIE DU RAFFINAGE ET DE LA PÉTROCHIMIE

- BP
- CHEVRON TEXACO
- CONOCO PHILIPS
- ENI R&M SPA
- EXXON MOBIL
- INEOS REFINING
- IPLOM SPA
- RAFFINERIA DI GELA
- REPSOL
- SHELL
- SYNDIAL SPA
- TOTAL





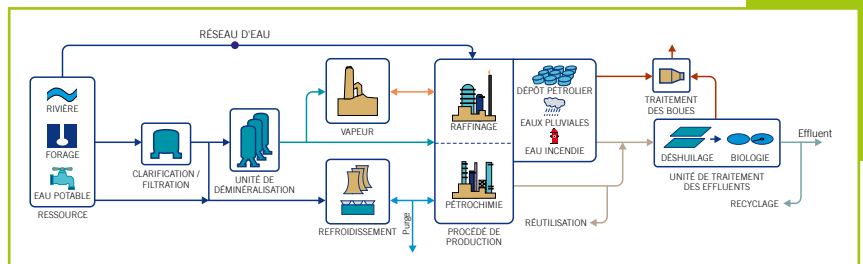
ENJEUX DE L'INDUSTRIE

L'eau est une matière première importante dans les secteurs du pétrole, du raffinage et de la pétrochimie. Des eaux de fabrication aux eaux pluviales en passant par les eaux de refroidissement, de nettoyage des réservoirs et les eaux sanitaires, les volumes d'eau consommés par cette industrie sont très importants et la composition des eaux résiduelles produites dépendante de la qualité du pétrole brut, de son mode de traitement et de l'emploi envisagé pour ses produits. Soumise à de grandes évolutions au niveau de la législation environnementale (nouvelle réglementation PPC/IPPC) et à une pression accrue pour optimiser les coûts, cette industrie cherche à trouver des prestataires pouvant assurer une gestion efficace du cycle de l'eau industrielle afin d'impacter les performances de production, les coûts d'exploitation et l'environnement de chacun des sites.

OFFRE DE SOLUTIONS

La **Lyonnaise des Eaux** et **Ondeo Industrial Solutions** proposent une gamme complète de solutions pour aider l'industrie du raffinage ou de la pétrochimie à atteindre ses objectifs en terme de rentabilité et d'environnement à travers une expertise forte dans la conception, l'ingénierie et l'exploitation.

- Audits, conseil: audits de site, études de faisabilité, études budgétaires, installations de pilotes
- Ingénierie: ingénierie de base ou détaillée, spécifications techniques, supervision de site, mise en route, tests finaux d'acceptation
- Construction de procédés de traitement d'eau de process, d'eau usée et de traitement des boues. Réhabilitation ou construction clé en main de systèmes optimisant la consommation d'eau (réduction, réutilisation et recyclage) et la production de boues, voire de systèmes à boucle fermée (systèmes de refroidissement) pouvant parfois atteindre le zéro rejet. Maîtrise des systèmes de traitement spécifiques aux rejets de cette industrie (élimination de silice, déshuilage des eaux d'usine, traitement caustique, élimination des métaux lourds, des sulfures, de la pollution en C et N).
- Assistance à l'exploitation: maintenance, optimisation des purges de chaudière, assistance à distance, formation, supervision de réhabilitation, solutions temporaires.



BÉNÉFICES

Nous mettons à votre disposition une équipe dédiée au sein d'un centre d'expertise international reconnu, et fort de nombreuses références mondiales depuis plus de 60 ans dans ce domaine. Nous pouvons, en outre, bénéficier des compétences et de la force du Groupe SUEZ dans le domaine du traitement des déchets.

Nous connaissons particulièrement bien les procédés, les technologies, les codes en ingénierie et pratiques HSE de votre industrie. Certifiés ISO 9001 : 2000, ISO 14001, OSHAS 18001 et habilités APAVE UIC DT 78, nous vous garantissons le respect des réglementations environnementales en vigueur. Nous avons développé des services innovants qui vous assurent la maîtrise des risques et la recherche continue de réduction de vos coûts d'exploitation sur la totalité du cycle de l'eau.

Nous travaillons avec les industries du raffinage et de la pétrochimie dans le cadre d'un réel partenariat pour vous permettre d'accroître votre performance tout en bénéficiant des dernières avancées technologiques dans le traitement de l'eau. Nos équipes compétentes, réactives et expertes, chercheront toujours à atteindre le « zéro défaut » au moindre coût.



ONDEO INDUSTRIAL SOLUTIONS

23, rue du professeur Victor Pauchet – 92420 Vaucresson – France
Tél. : +33 1 47 95 88 00 – Fax: +33 1 47 95 89 99
info@ondeo-is.com – www.ondeo-is.com